

AKEMI AKEPOX 2000

AKEMI AKEPOX 2000 - Ref. 10617, 10618, 10619

Características

AKEMI AKEPOX 2000 é uma cola líquida, com dois componentes, sem solventes, baseada numa resina epoxida, contendo cola e um endurecedor de poliamina modificada.

O produto distingue-se pelas seguintes qualidades:

Muitíssimo baixo índice de retracção (encolhimento) durante o processo de endurecimento o que implica pequenas tensões nas colas aplicadas. Grande resistência ao tempo. Boa estabilidade térmica: cerca de 60 a 70° C. para partes ligadas e submetidas a grande pressão exercida pelo próprio peso, cerca de 100 a 110 ° C. para partes ligadas, não submetidas a grande pressão exercida pelo próprio peso Boa estabilidade dimensional da cola aplicada. Pouca propensão para fadiga Muito boa estabilidade alcalina, portanto muito indicada para ligar betão. Excelentemente adaptada para ligar materiais impermeáveis ao gás já que é um produto sem solventes Apto para ligar componentes pré-esforçados para construção. Excelente resina laminada para preparação de componentes em camadas Bom isolamento eléctrico Boa adesão em pedras ligeiramente húmidas Apto para ligar materiais sensíveis a solventes (s.a. polistyrene expandido, acrylonitrile butadiene styrene) O produto não está sujeito a cristalização, não tendo por isso problemas de armazenamento e processamento.

Indicações

AKEMI AKEPOX 2000 é principalmente utilizado na indústria de transformação da pedra, para ligar pedras naturais (mármore e granitos), gessos, materiais de construção (terrazzo, betão). Devido à sua consistência pouco viscosa é possível conseguir juntas muito finas. Usando vidro, FABRIC STAIRS podem ser construídos pelo método camada a camada Outros materiais s.a. plásticos (PVC rígido, poliéster, poliestireno, ABS, policarbonatos), papel, madeira e vidro podem ser ligados. AKEPOX 2000 pode ser usado no campo da engenharia mecânica e tratamento de carroçarias (veículos motorizados, caravanas, barcos, etc.), na produção de fibra de vidro e na indústria eléctrica para fundição ou vedação de componentes eléctricos (velas, bobinas, transformadores, etc.). Materiais s.a. polyolefine (polyethylene, polipropilene) silicone, fluorohidrocarbonos (teflon), PVC flexível e borracha butly não podem ser ligados com AKEPOX 2000 .

Modo de Uso

Limpe cuidadosamente e lixe levemente as superfícies a ligar. Misture cuidadosamente 2 partes (volume ou peso) de cola com 1 parte de endurecedor até conseguir uma tonalidade homogénea. Os Mastiques corantes AKEPOX podem ser adicionados num máximo de 5%. A mistura mantém-se utilizável durante aproximadamente durante 20 a 30 min (20° C.). Depois de 6 a 8 horas (20° C.) as partes ligadas podem ser movidas, após 12 a 16 horas (20° C.) aprox. podem continuar a ser trabalhadas. A máxima estabilidade é atingida depois de 7 dias (20° C.). As ferramentas podem ser limpas com AKEMI nitro-diluyente. O processo de endurecimento é acelerado pelo calor e retardado pelo frio. Dura aproximadamente 1 ano se armazenado em lugar fresco.

Sugestões

Só se respeitar integralmente a proporção da mistura dos componentes, conseguirá obter o máximo das propriedades mecânicas e químicas. Um exagero na quantidade de cola ou de endurecedor tem o efeito de amaciador. Use luvas líquidas AKEMI para proteger as suas mãos Use duas espátulas, uma para a cola outra para o endurecedor. Uma cola que esteja engrossada (thickened or just gelling) não deve mais ser usada. Não use este produto a temperaturas abaixo de 10° C, pois não haverá endurecimento suficiente. A cola depois de endurecida, está sujeita a amarelecer, quando exposta à luz solar, e assim não é indicada para enchimentos ou juntas visíveis, em superfícies de cor clara ou branca. Depois de terminado o processo de endurecimento, a cola não pode ser removida com solventes. A sua remoção só será possível mecanicamente ou com temperaturas mais elevadas (>200° C.) Quando usado correctamente este produto não é nocivo para a saúde.

Dados Técnicos

	Componente A	Componente B
Cor	cinzento claro	amarelo mel
Densidade	Aprox. 1.15 g/cm ³	Aprox. 1.06 g/cm ³

2. Tempo de trabalho

a. mistura de 100 g do componente A com 50 g do componente B

a 10°C	60 a 70 min.
a 20°C	20 a 30 min.
a 30°C	10 a 15 min.
a 40°C	5 a 10 min.

b. a 20° C. com diferentes misturas

20 g do componente A + 10 g do componente B	35 a 45 min.
50 g do componente A + 25 g do componente B	25 a 35 min.
100 g do componente A + 50 g do componente B	20 a 30 min.
300 g do componente A + 150 g do componente B	15 a 25 min.

3. Evolução do endurecimento (shore-D-hardness) de uma camada de 2mm a 20°C

3 horas	4 horas	5 horas	6 horas	7 horas	8 horas	24 horas
-	22	30	53	64	75	83

4. Propriedades mecânicas

Forças de Tensão DIN 53452	100 - 110 N/mm ²
Forças de Torção DIN 53455	50 - 60 N/mm ²
Modulo E	3000 - 3500 N/mm ²

5. Resistência química

Absorção de água DIN 53495	< 0,5 %
Solução de Cloreto de Sódio 10 %	estável
Água salgada	estável
Amónia 10 %	estável
Lixívia (Soda Lye) 10 %	estável
Ácido hidrolórico 10 %	estável
Ácido Sulfúrico 10 %	condicionalmente estável
Ácido Acético 10 %	condicionalmente estável
Petróleo	estável

Gasóleo	estável
Óleo lubrificante	estável

Armazenamento

Pode ser armazenado durante aproximadamente um ano, em lugar fresco e guardado na embalagem original bem fechada.

Medidas de Segurança

Ver a respectiva folha de Dados de Segurança EC. Estas informações correspondem ao nível actual de conhecimento, têm por fim informar o utilizador acerca dos nossos produtos e das suas possibilidades de aplicação. Contudo devem ser consideradas como sugestões não vinculativas, não dispensando o utilizador de levar a efeito as adequadas verificações, visto que a aplicação, actuação e impacto ambiental causados, estão fora do nosso controlo. A nossa responsabilidade resume-se à qualidade dos produtos fornecidos por nós e usados por vós. Reservamo-nos o direito de mudar os nossos produtos para acompanhar os progressos técnicos que se forem alcançando. Garantimos a qualidade dos nossos produtos de acordo com o padrão habitual das nossas condições gerais de venda.
