

AKEMI AKEPOX 2010

AKEMI AKEPOX 2010 - Ref. 10616, 10623, 10624

Características

AKEMI AKEPOX 2010 é uma cola gelatinosa, com dois componentes, sem solventes, baseada numa resina epoxida, contendo cola e um endurecedor de poliamina modificada. O produto distingue-se pelas seguintes qualidades:

- Muitíssimo baixo índice de retracção (encolhimento) durante o processo de endurecimento o que implica pequenas tensões nas colas aplicadas.
- Grande resistência ao tempo.
- Boa estabilidade térmica: cerca de 60 a 70° C. para partes ligadas e submetidas a grande pressão exercida pelo próprio peso, cerca de 100 a 110 ° C. para partes ligadas, não submetidas a grande pressão exercida pelo próprio peso
- Boa estabilidade dimensional da cola aplicada.
- Pouca propensão para fadiga
- Muito boa estabilidade alcalina, portanto muito indicada para ligar betão.
- Excelentemente adaptada para ligar materiais impermeáveis ao gás já que é um produto sem solventes
- Apto para ligar componentes pré-esforçados para construção.
- Excelente resina laminada para preparação de componentes em camadas
- Bom isolamento eléctrico
- Boa adesão em pedras ligeiramente húmidas
- Apto para ligar materiais sensíveis a solventes (s.a. polystyrene expandido, acrylonitrile butadiene styrene)
- O produto não está sujeito a cristalização, não tendo por isso problemas de armazenamento e processamento.

Indicações

AKEMI AKEPOX 2010 é principalmente utilizado na indústria de transformação da pedra, para ligar pedras naturais (mármore e granitos), gessos, materiais de construção (terrazzo, betão). Devido à sua consistência gelatinosa e macia, o produto é muito estável na posição vertical, podendo porém conseguir juntas finas. Outros materiais s.a. plásticos (PVC rígido, poliéster, poliestireno, ABS, policarbonatos), papel, madeira e vidro podem ser ligados. Materiais s.a. polyolefine (polyethylene, polipropilene) silicone, fluorohidrocarbonos (teflon), PVC flexível e borracha butly não podem ser ligados com AKEPOX 2010 .

Modo de Uso

- Limpe cuidadosamente e lixe levemente as superfícies a ligar.
- Misture cuidadosamente 2 partes (volume ou peso) de cola com 1 parte de endurecedor até conseguir uma tonalidade homogénea.
- Os Mastiques corantes AKEPOX podem ser adicionados num máximo de 5%.
- A mistura mantém-se utilizável durante aproximadamente durante 45 a 55 min (20° C.). Depois de 6 a 8 horas (20° C.) as partes ligadas podem ser movidas, após 12 a 16 horas (20° C.) aprox. podem continuar a ser trabalhadas. A máxima estabilidade é atingida depois de 7 dias (20° C.).
- As ferramentas podem ser limpas com AKEMI nitro-diluyente.
- O processo de endurecimento é acelerado pelo calor e retardado pelo frio.
- Dura aproximadamente 1 ano se armazenado em lugar fresco.

Sugestões

- Só se respeitar integralmente a proporção da mistura dos componentes, conseguirá obter o máximo das propriedades mecânicas e químicas. Um exagero na quantidade de cola ou de endurecedor tem o efeito de amaciador.
- Use luvas líquidas AKEMI para proteger as suas mãos
- Use duas espátulas, uma para a cola outra para o endurecedor.
- Uma cola que esteja engrossada (thickened or just gelling) não deve mais ser usada.
- Não use este produto a temperaturas abaixo de 10° C, pois não haverá endurecimento suficiente.
- A cola depois de endurecida, está sujeita a amarelecer, quando exposta à luz solar, e assim não é indicada para enchimentos ou juntas visíveis, em superfícies de cor clara ou branca.

- Depois de terminado o processo de endurecimento, a cola não pode ser removida com solventes. A sua remoção só será possível mecanicamente ou com temperaturas mais elevadas (>200° C.)
- Quando usado correctamente este produto não é nocivo para a saúde.

Dados Técnicos

	Componente A	Componente B
Cor	Amarela claro	amarelo mel
Densidade	Aprox. 1.18 g/cm ³	Aprox. 1.11 g/cm ³

2. Tempo de trabalho

a. mistura de 100 g do componente A com 50 g do componente B

a 10°C	60 a 70 min.
a 20°C	20 a 30 min.
a 30°C	10 a 15 min.
a 40°C	5 a 10 min.

b. a 20° C. com diferentes misturas

20 g do componente A + 10 g do componente B	35 a 45 min.
50 g do componente A + 25 g do componente B	25 a 35 min.
100 g do componente A + 50 g do componente B	20 a 30 min.
300 g do componente A + 150 g do componente B	15 a 25 min.

3. Evolução do endurecimento (shore-D-hardness) de uma camada de 2mm a 20°C

3 horas	4 horas	5 horas	6 horas	7 horas	8 horas	24 horas
-	32	40	53	63	73	83

4. Propriedades mecânicas

Forças de Tensão DIN 53452	100 - 110 N/mm ²
Forças de Torção DIN 53455	60 - 70 N/mm ²
Modulo E	3500 - 4000 N/mm ²

5. Resistência química

Absorção de água DIN 53495	< 0,5 %
Solução de Cloreto de Sódio 10 %	Estável
Água salgada	Estável
Amónia 10 %	Estável

Lixívia 10 %	Estável
Ácido hidroclórico 10 %	Estável
Ácido Sulfúrico 10 %	Condicionalmente estável
Ácido Acético 10 %	Condicionalmente estável
Petróleo	Estável
Gasóleo	Estável
Óleo lubrificante	Estável

Armazenamento

Pode ser armazenado durante aproximadamente um ano, em lugar fresco e guardado na embalagem original bem fechada.

Medidas de Segurança

Ver a respectiva folha de Dados de Segurança EC.

Estas informações correspondem ao nível actual de conhecimento, têm por fim informar o utilizador acerca dos nossos produtos e das suas possibilidades de aplicação. Contudo devem ser consideradas como sugestões não vinculativas, não dispensando o utilizador de levar a efeito as adequadas verificações, visto que a aplicação, actuação e impacto ambiental causados, estão fora do nosso controlo.

A nossa responsabilidade resume-se à qualidade dos produtos fornecidos por nós e usados por vós. Reservamo-nos o direito de mudar os nossos produtos para acompanhar os progressos técnicos que se forem alcançando. Garantimos a qualidade dos nossos produtos de acordo com o padrão habitual das nossas condições gerais de venda.
