

Jahn M60 Argamassa de Reboco

Argamassa de rebocos Jahn M60 são produtos agradáveis ao meio ambiente, com um peso específico entre 1 a 1,2, aproximadamente. É um reboco leve, composto de aditivos minerais. A correlação e a estrutura da nossa argamassa de reboco M60 foi concebida de tal maneira que um só tipo de reboco é preciso para toda a aplicação de reboco, independentemente da composição das camadas.

Nosso produto M60 pode ser aplicado à mão ou também a jacto, por meio de um aparelho de projecção de argamassas. Tanto em termos de preço e qualidade, os produtos argamassa de reboco M60 são muito competitivos. De prova serve a grande quantidade de reboco (mais que 250 mil metros quadrados) aplicada até hoje, tanto no exterior como no interior. Com certeza isso é uma prova de confiança num mundo onde é cada vez mais comum que uma pessoa seja responsabilizada em juízo pelos seus actos.

O produto Jahn M60 é cada vez mais utilizado no exterior, sobretudo em países que tem de se lidar com problemas de salinidade e humidade ainda mais graves que na Holanda.

O argamassa de reboco Jahn M60, argamassa de injeção Jahn, argamassa de restauro de pedras naturais, argamassa Jahn M90 de reparação de betão (com recomendação 24 da CURA), argamassa M100 Terracota e Jahn M110 para refechamento são todos produtos concebidos e produzidos na Holanda.

Os sistemas de rebocar Jahn M60 dos tipos A, B, C, D e CURA são especiais para objectos levemente até extremamente submetidos a circunstâncias de salinidade e humidade. O campo de aplicação estende-se do litoral europeu até o Médio Oriente, Ásia e as Caraíbas, além de outras regiões onde as condições climáticas possam ser bem diferentes que as da Europa.

O relatório n.º 93-BT-R0168 da TNO mostra que nosso produto M60 é um produto mundialmente aplicável e que é duradouro, com excelentes características gerais quanto à resistência contra salinidade e humidade; isto é igualmente aplicável às suas qualidades reguladoras de salinidade e humidade.

Preparação da Superfície

Para poder obter uma boa adesão, a superfície deverá estar livre de qualquer sujidade, tais como calcário, cimento e tinta.

A superfície deve ser bem humedecido, sem que haja uma película de água. O humedecimento da superfície não somente aumenta a qualidade do reboco, como também beneficia uma melhor e mais rápida aplicação do produto. Antes de começar a estucar, deve-se verificar as paredes quanto à existência de juntas abertas e fendas. Caso haja estes defeitos, os mesmos deverão ser reparados com uma antecedência de pelo menos 10 dias, antes que seja aplicado o reboco.

Preparação

Contrário aos tipos A e B de Jahn M60, o reboco histórico, trasse e argila que só podem ser preparados com equipamento manual de misturar, os tipos C, D e CURA de Jahn M60 também podem ser aplicados a jacto. Nesse último caso, pode-se escolher entre o Putzmeister e o Biomixer. Estas marcas são representados na Holanda por Schoonewill em Alkmaar e Knauf Nederland em Utreque.

Quando a argamassa de reboco Jahn M60 é aplicada à mão, qualquer aparelho misturador obtível no mercado pode servir. De preferência, a argamassa deve ser misturada numa tina plástica com um conteúdo total de 50 litros.

Quando se mistura a argamassa com um aparelho de mão, a mistura deverá durar pelo menos 5 minutos e deve ser repetido regularmente, para a argamassa não poder segregar-se. Neste contexto também é importante informar que "bater" a argamassa resultará num aumento de volume de, pelo menos, 10%. Quanto mais leve o reboco, tanto mais fácil será de aplicá-lo e tanto melhor a sua qualidade final. Além disso, aumenta a capacidade de absorção de tensão do produto. Não se deve preparar mais argamassa do que pode ser rebocado em 45 minutos.

Aplicação

O método da aplicação do argamassa de reboco Jahn M60 foi adaptado regularmente no decorrer dos anos. O objectivo destas modificações sempre foi para melhorar a qualidade do produto final. Aplique sempre o reboco em duas demãos, sendo a primeira demão apenas alguns milímetros. Logo quando esta primeira demão pegar, "abra" a sua superfície com uma espátula de dentes grossos, no sentido horizontal. Os sulcos assim obtidos garantem a boa adesão da seguinte camada de reboco. O tempo entre a aplicação da primeira e da segunda camada deverá ser, no mínimo, 2 a 3 dias.

A espessura mínima de reboco para paredes interiores é de 10 mm, enquanto para paredes exteriores a espessura indicada é de 25 mm, sendo essa última aplicada em duas camadas. A espessura máxima do

nosso reboco pode ser 40 mm ou mais, uma vez que é aplicada em duas ou mais camadas. Logo após o reboco pegar, deve-se passar uma esponja seca sobre a superfície do reboco, para retirar a película e para evitar a formação de fendas.

Ferramentas

Use ferramentas boas e próprias para a aplicação de rebocos. O acabamento da superfície do reboco pode ser feito do melhor modo com uma talocha. Desta maneira evita-se a adição de água e cimento na superfície do reboco. Usa-se uma esponja seca para retirar a película do reboco.

Conselhos para a Pintura

Para o acabamento do estuque Jahn M60 usa-se de preferência tinta AZ ou tinta a base de cal - caseína. Outras opções são tintas a base de Mármore ou pó de Quartzo. Contudo, antes de aplicar estas últimas tintas, é necessário que uma análise seja feita para estabelecer as concentrações de sal e humidade. Para paredes exteriores aconselhamos que use nossa tinta A.Z. resistente à água.

Fornecimento

As diversas espécies de argamassa Jahn M60 são fornecidas em embalagens de 30 kg.

Armazenamento

A durabilidade dos produtos M60 é de 6 meses, sob condições que o produto é guardado numa embalagem fechada, em sítio seco e livre de geada.

Dados Técnicos

Na tabela abaixo, são representados os dados técnicos da argamassa Jahn M60 com respeito às características mecânicas e físicas. Estes dados foram determinados no Laboratoire des Materiaux Pierreux in Lausanne, Suíça. Queremos chamar a atenção contudo, que estes resultados foram obtidos sob circunstâncias laboratoriais. Da nossa experiência sabemos que, na prática, estes valores poderão variar. Isto não implica que a qualidade do produto final seja inferior.

Jahn M60 Argamassa de Reboco	
Fase líquida / plástica	
Proporção água/ matéria seca Volume por kg de argamassa M60 preparada por kg de matéria seca (cl)	250 - 280 aprox. 1.000
Fase endurecida	
Resistência à compressão, seca	6,00 - 7,00
Resistência à flexão tencionada, seca	1,20 - 1,50
Força da aderência (N/mm ²)	0,30 - 05,0
Coefficiente de expansão térmico linear (m m/mK)	8,10 - 10,10
Coefficiente hidráulico de expansão (%)	0,094 - 0,114
Modulo de elasticidade (N/mm ²)	7496 - 7932
Peso específico (kg/dm ³)	1,2
Acústico A	