

Jahn M75 Argamassa para Moldes (Code 0018)

Jahn M75 argamassa para moldes é uma argamassa própria para o fabrico de esculturas, cornijas e ornamentos.

Características

- argamassa pronta (apenas adicionar água)
- de origem puramente mineral
- Altamente resistente à humidade e salinidade
- não é retráctil
- obtível numa ampla gama de cores

Preparação / Aplicação

A argamassa Jahn M75 para moldes deve ser misturada com um aparelho de misturar manual ou equipamento mecânico para misturar. A proporção água/ matéria seca é de 80 cl de água por 1 kg de argamassa seca. Após misturar, o molde pode ser enchido com a argamassa. A compactação da argamassa é um processo contínuo até o objecto estar pronto, e pode ser feita da melhor maneira com um soquete. Caso a argamassa seja aplicada em mais que uma camada, é importante que a película que se pode criar por cima da primeira camada ou entre as camadas, seja retirada com uma espátula pequena. Isto serve para evitar mais tarde problemas de adesão entre as diversas camadas.

Fornecimento

A argamassa Jahn M75 para moldes é fornecida em embalagem padronizada de 25 kg.

Armazenamento

O produto pode ser armazenado até 6 meses, no máximo, em embalagem fechada, livre de geadas, num sítio seco e fresco.

Exigências de Segurança

Visto o desenvolvimento de pó, é de aconselhar obedecer às exigências de segurança e usar máscaras de protecção em combinação com filtros P2.

Dados Técnicos

Na tabela abaixo, são representados os dados técnicos da argamassa Jahn M75 com respeito às características mecânicas e físicas.

Os dados representados abaixo foram elaborados de acordo com as normas inglesas British Standard (BS 1217:1986) no laboratório da Stanger Consultants Ltd.

Representante:
AKEMI
JAHN
THOMANN-HANRY
LASERCLEAN



Jahn M75 Argamassa para Moldes	0018
Fase líquida/ plástica	
Proporção água/ matéria seca (cl água por kg matéria seca)	80
Volume de argamassa preparada M75 por kg de matéria seca (cl)	aprox. 600
Endurecimento (após 28 dias)	
Resistência média à compressão (N/mm ²)	52,5
Resistência média à flexão tencionada (N/mm ²)	7,5
Absorção pelo material	
Valor após 10 min.ml. (m2.s)	0,010
Valor após 1 hora ml. (m2.s)	0,005
Assentamento seco	
Média (%)	0,040
Peso específico (kg/dm ³)	2,1
Tempo de presa	
5 - 10 °C	Aprox. 45 min.
10 - 20 °C	aprox. 30 min.
20 - 30 °C	aprox. 20 min.